Technický list

Interpon 610 Low-E

Nízko vypalovací polyesterová prášková barva

Popis výrobku

Interpon 610 Low-E je řada práškových nátěrových hmot na bázi polyesteru, formulovaných bez použití TGIC. Tato řada je navržena pro vnitřní i venkovní použití a nabízí vynikající odolnost vůči světlu a povětrnostním vlivům na různých typech podkladů.

Produkty této řady jsou navrženy tak, aby byly minimalizovány defekty, jako například vpichy. Tyto jsou způsobovány vzduchovými bublinkami v nátěru a jsou důsledkem uvolňování plynů z porézních podkladů během vypalování*.

Vypálený nátěr nevykazuje žádný tzv. "Blooming" efekt. Tyto produkty se velice snadno aplikují a lze je vypalovat při teplotách již od 150 do 170 °C, čímž nabízejí potenciální snížení nákladů během celého aplikačního procesu.

Schválení

Shválení - odolnost proti požáru/ohni A2,s1,d0 s tlouštkou filmu do 120 µm (všeobecný polyester 600) dle EN13501-1

Vlastnosti prášku

	Typická hodnota
Chemický typ	Polyester bez odsahu TGIC
Hustota	1.2 - 1.9 g/cm³, v závislosti na odstínu a efektu
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 110µm
Trvanlivost	24 měsíců níže 25 ºC
Podmínky skladování	Za suchých a chladných podmínek (≤ 25 °C) (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Vypalovací podmínky	23-35 min při 150°C 12-30 min při 160°C 8-20 min při 170°C 5-10 min při 180°C

Předúprava

Pozinkovaná ocel vyžaduje přípravu povrchu buď vícestupňovou předúpravou pomocí zinečnatého fosfátu nebo chromátové konverze nebo tryskáním. V závislosti na typu zinkování může být vyžadováno odplynění nebo použití přísad proti tvorbě bublin - postupujte podle rad dodavatele předúpravy.
Železitý fosfát a zejména zinečnatý fosfát obecně zlepšuje odolnost proti korozi.
Hliníkové podklady mohou vyžadovat konverzní chromátování.

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel
Datum revize: V5, 28.06.2024
Region: EMEA

Technický list

Interpon 610 Low-E

Nízko vypalovací polyesterová prášková barva

Aplikace

Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné.
Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně je třeba věnovat patřičnou pozornost nastavení aplikační linky, aby se zamezilo vzniku "mramorovému efektu" a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci.
Výrobky s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk.
Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití základního nátěru a velké změny v tloušťce vrstvy mohou způsobit odlišný vzhled.
Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.
Dobrá ochrana souvisí s doporučenou tloušťkou vrstvy.
Pro konzistentní aplikaci a vzhled se doporučuje aby byla barva fluidizována během aplikace.
Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením.

Hrubá struktura by měla být nanesena v minimální tloušťce 80 µm.

Aplikační metody	Elektrostaticky, Tribo
Recyklace	Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel. U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recycklačního zařízení. Nepoužitý prášek může být za použití vhodného zařízení získán zpět a recyklován skrze nátěrový systém. Mělo by být ovšem použito 70 % nového prášku.

Po aplikaci

Konkrétní rady ohledně vhodnosti procesů po nanesení povlaku, jako je ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, tepelné přestávky, čištění atd. se prosím obraťte na společnost AkzoNobel.
Kontakt, i krátkodobý, s některými domácími prostředky a chemikáliemi může způsobit nevratné změny lesku a vzhledu. Před použitím těchto typů výrobků na tento nátěr doporučujeme provést zkoušku na neviditelné ploše.

Zkušební podmínky

Níže uvedené výsledky vycházejí z mechanických a chemických zkoušek, které (není-li uvedeno jinak) byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou čistě orientační.
Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

Předúprava	Zinečnatý fosfát
Podklad	Leštěná ocel
Vypalovací podmínky	25 min při 160°C
Tloušťka vrstvy	60 - 80µm

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel
Datum revize: V5, 28.06.2024
Region: EMEA

Technický list

Interpon 610 Low-E

Nízko vypalovací polyesterová prášková barva

Mechanické zkoušky

	Typická hodnota	Metoda/norma
Přilnavost	Třída 0	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)
Erichsen hloubení	Splňuje 5 mm	ISO 1520
Pružnost	Splňuje 5 mm	ISO 1519
tvrdost	Splňuje – žádný průnik do podkladu	ISO 1518-1 (2000g)
Odolnost proti nárazu	Splňuje 2,5 Joulů - reverzní & přímý (20 v lb)	
Odolnost vůči poškrábání	(v závislosti na odstínu a lesku)	

Chemické testy a zkoušky odolnosti

I když jsou obecně zachovány ochranné a antikorozní vlastnosti práškových nátěrů, mohou hliníkové a měděné/bronzové metalické povrchy rychle vykazovat ztrátu kovového vzhledu, pokud jsou podrobeny uvedeným testům.

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek (pokud není uvedeno jinak) a má pouze informační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

	Typická hodnota	Metoda/norma
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách.	
Zkouška solnou mlhou	Splňuje, podkorodování v řezu menší než 3 mm, 500 h	ISO 9227

Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Vlhkost	Splňuje, žádné puchýře ani ztráta lesku, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost
Odolnost ve venkovním prostředí	Vhodný pro venkovní použití	

Údržba

Konkrétní rady ohledně čištění a údržby naleznete v části Powder Coatings: Čištění a údržba povrchů pro průmyslové použití od společnosti AkzoNobel.

Opravy

Příprava povrchu	Broušení + čištění vzduchem Jakékoli poškození nátěrového systému musí být co nejdříve opraveno.
Aplikace	Pro opravy se doporučuje PU (2K nebo 1K) tekutý nátěr.

Dodatečné informace

*nelze použít pro hrubou texturu

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V5, 28.06.2024

Region: **EMEA**

Technický list

Interpon 610 Low-E

Nízko vypalovací polyesterová prášková barva

Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřejímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušeností a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společností AkzoNobel.

http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V5, 28.06.2024

Region: **EMEA**